

CÉGBEMUTATÓ

BÉRGYÁRTÁS
EGYEDI CÉLGÉP GYÁRTÁS
FIBER LÉZERVÁGÓ GYÁRTÁS
KIMAGASLÓ HÁTTÉRTÁMOGATÁS





PLASMA-TECH SYSTEMS KFT.
CÉGBEMUTATÓ

A Plasma-Tech Systems Kft. egyedi célgépek, automatizált berendezések tervezésével és gyártásával foglalkozó magyar tulajdonú vállalat. Tevékenységeink közé tartoznak robotizált automata berendezések, adagoló berendezések, palettázó gépek, felületkezelő automaták, hegesztő berendezések, gravírozó gépek és lézervágó berendezések tervezése és gyártása. 2010-ben alakult csongrádi telephelyű vállalatunk több, mint 3500 négyzetméteres gyártócsarnokkal rendelkezik. A fémmegmunkálás teljes területén segítséget nyújtunk ügyfeleinknek. Rendelkezünk forgácsoló, hegesztő, lemezmegmunkáló, porfestő és összeszerelő divízióval. Egyedi célgépeink alkatrészeinek gyártása házon belül történik,

amellyel biztosítani tudjuk a kimagasló minőséget. Gazdag gépparkunknak köszönhetően bérnyártással is segítjük ügyfeleinket. A forgácsoló divízióinkban CNC megmunkáló központokkal, hagyományos esztergákkal és egy nagyméretű portál maróval rendelkezünk, amellyel a kisebb alkatrészekről, akár a 4 méteres szerkezetekig forgácsolhatunk. Lemezmegmunkáló üzemünkben az általunk fejlesztett és gyártott saját márkás lézervágó berendezésünk dolgozik. A PTL 4001 nevű fiber lézervágó berendezést több, mint 30 cég használja az ország különböző területein. Minden általunk gyártott berendezésre kiemelt háttértámogatást biztosítunk.



Csongrád,
Magyarország





A lézervágó berendezés

PTL 4001 1500/3000

PTL 4001 1500/3000 Fiber lézervágó berendezés

Cégünk PTL 4001 típusú fiber lézervágó berendezése egyedülálló a maga nemében. Az egészében Magyarországon fejlesztett és összeszerelt berendezés ötvözi mindazon tulajdonságokat, melyek a mai kor modern berendezéseitől elvárhatók.

Sikerét kiváló ár-érték arányának, a felhasznált anyagok és a vásárolt alkatrészek minőségének, a közvetlen magyarországi gyártásnak és szerviznek, illetve a berendezéssel nyújtott háttértámogatásnak köszönheti.

Cégünk nem csak egy munkaeszközt, hanem komplett megoldást kínál partnereinek.

Számos referenciánk bizonyítja rendszerünk hatékony működését. Referenciahelyeinken ipari környezetben, működés közben tesztelheti berendezésünk munkáját, akár az Ön számára szükséges alkatrészek előállítására mellett.

Fiber Lézer előnyei

- Gazdaságos üzemeltetési és bekerülési költség a hagyományos lézertechnológiákhoz képest
- Hosszú, 100 000 üzemórát meghaladó karbantartásmentes élettartam (lézerforrás)
- Színesfémek vágására is alkalmas
- Olcsó kopóalkatrészek, (Fúvóka, védőlencse)
- Nincs tükörrendszer

Fiber Lézer működési elve

A fiber lézersugarat egy több tíz méter hosszú feltekert optikai szálban állítjuk elő a lézer forrásban. A sugarat a vágófejig optikai kábelben juttatjuk el, majd a vágó optikán keresztül lencserendszer segítségével az adott fókuszpontba koncentráljuk. A megolvasztott anyagot segédgázzal fújjuk ki a vágási résből, így biztosítva a vágás magas minőségét. A vágási segédgázok általában oxigén vagy nitrogén, de adott esetben sűrített levegővel is végezhető vágás vékony lemezek tartományában.

ELSŐ AJTÓ

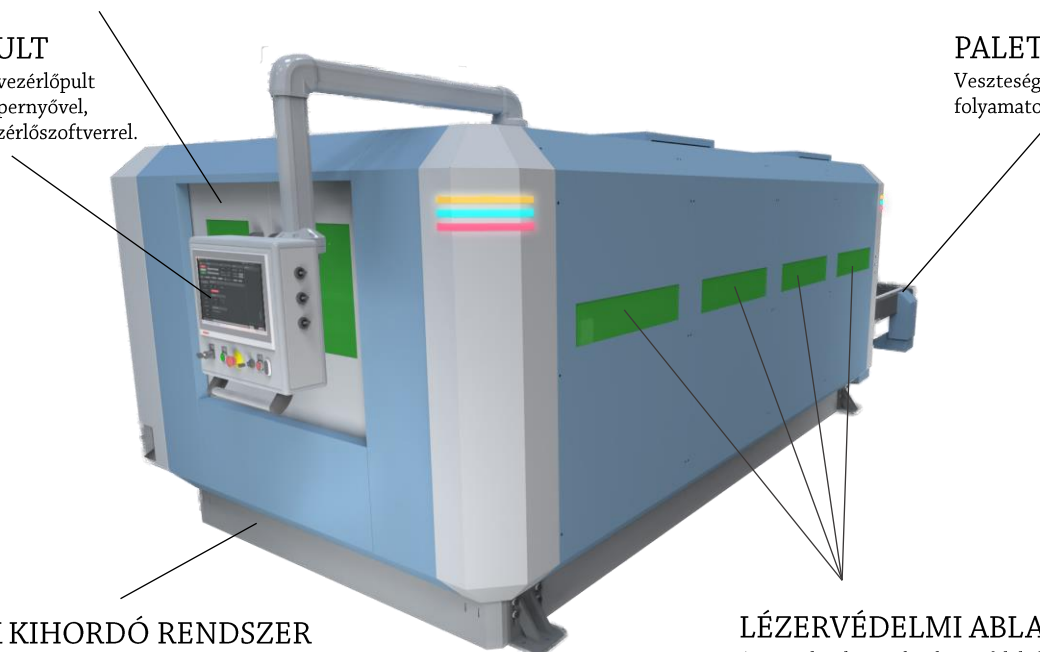
Biztonsági retesszel és nagyméretű betekintő ablakkal a vágás nyomon követéséhez.

VEZÉRLŐPULT

Felhasználóbarát vezérlőpult 15" ipari érintőképernyővel, Magyar nyelvű vezérlőszoftverrel.

PALETTACSERÉLŐ

Veszteségeket nélkülöző folyamatos termelés érdekében.



HULLADÉK KIHORDÓ RENDSZER

A vágási melléktermékeket a berendezés végén található hulladékgyűjtőbe szállítja

LÉZERVÉDELMI ABLAK

A speciális előírásoknak megfelelő biztonsági üveg



Automata szegecselő berendezés

Hideg-meleg elnyomási technológia

A lézer -vágó és jelölő berendezések mellett automata szegecselő gépek fejlesztésébe kezdtünk. Legutóbbi innovációnk egy automata hideg-meleg elnyomó berendezés, ami gyors és pontos szegecselést biztosít két alkatrész között. Ez az automata berendezés kimagasló fejlődés az alakkal záró kötések automatizálásában.

Egy olyan automatizált berendezés kifejlesztésén dolgoztunk, ami alakkal záró kötést biztosít két azonos vagy akár különböző anyagok között. Az autópárházban rengeteg olyan feladat fordul elő, amihez különböző anyagok kötése szükséges. Jelenlegi fejlesztésünkben a két különböző anyag csatlakozását hőre lágyuló műanyag deformációjával értük el.

A technológia:

A fejlesztésben termikus szegecselési eljárást alkalmaztunk. A termikus szegecseléssel nagyon jó minőségű kötés érhető el, kedvező bekerülési költséggel. Az eljárás során egyetlen rezgő szerszám sem érintkezik a szegecselendő felülettel, így a folyamat kiválóan alkalmazható fém és műanyag alkatrész kötésére. Előnye, hogy nehezen hegeszthető műanyagoknál (POM – polioximetilén, PA GF – üvegszállal erősített poliamid) is alkalmazható, a termikus szegecselésnél nagyon jó minőségű, homogén kötés érhető el.

A feladatunk során három szegecsekötési eljárást vizsgáltunk meg:

- Termikus szegecselési eljárás (a fejlesztett berendezésünkben alkalmazott technológia)
- Ultrahangos szegecselési eljárás
- Hot-cold szegecselési eljárás.

Az ultrahangos és a hot-cold szegecselési eljárás vizsgálatához már meglévő berendezések álltak rendelkezésre. Az ultrahangos szegecselés egy drága technológiának minősül. A hot-cold szegecselés folyamán egy fűtött fejjel és levegőbefúvással olvasztjuk a szegecsanyagot, emiatt a szegecsanyag felülete sérülhet.

A termikus szegecselési eljárással egy olyan köztes megoldást kerestünk, amivel a szegecselés költsége optimális, és az anyag felülete sem sérül. A termikus szegecselés során hőátadás segítségével ömledék állapotba hozzuk a kötés anyagát. Az eljárás hevítési fázisában nem érintkezünk a kötés anyagával. Miután az anyag megfelelő halmazállapotba került, egy forma segítségével kialakítjuk a szegecsfejet. Az anyag lehül, megszilárdul és kialakul az alakkal záró kötés. A termikus szegecselési eljárás során látható, hogy az anyag keresztmetszete homogén. A szakító szilárdsági vizsgálatok során azt tapasztaltuk, hogy az alakkal záró kötés ebben az esetben a legerősebb.

Miután megvizsgáltuk mind a három szegecselési eljárást, a termikus szegecselési módszerhez egy új prototípust fejlesztettünk











Célgépgyártás

A mérnökasztaltól a beépítésig

A Plasma-Tech Systems Kft. a magasan képzett mérnök csapatának és a gazdag gépparkjának köszönhetően egyedi célgépek tervezésével és gyártásával foglalkozik. Cégünk minden igényt kielégít az automatizálásban az ipar minden területén:

 Autóipar	 Élelmiszeripar
 Elektronika	 Gépészet és fémipar
 Műanyagipar	 Gyógyszeripar és vegyészet

Általunk tervezett és gyártott célgépek:

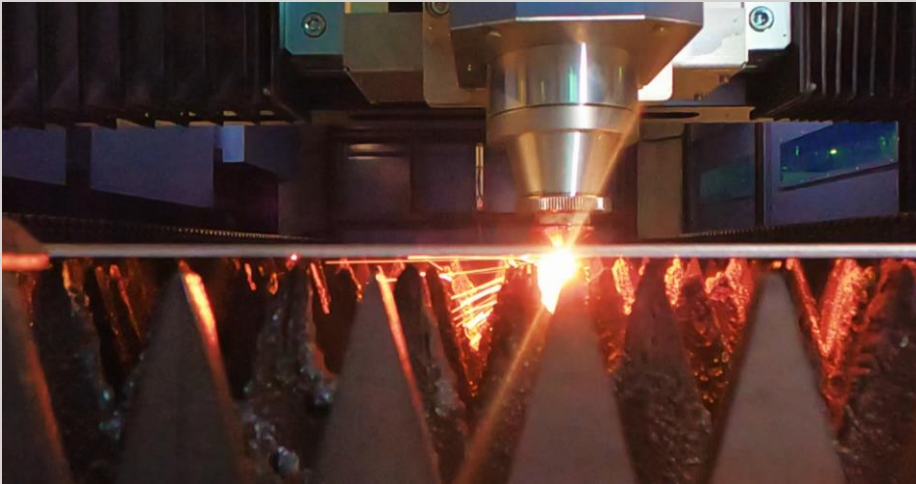
 Lézervágó berendezések	 Csomagoló gépek
 Címkéző gépek	 Gravírozó gépek
 Rakodó, raklapozó, palettázó gépek	 Ellenőrző gépek
 Hegesztő gépek	 Felületkezelő automaták
 Robotizált megoldások	



Lézervágók és gravírozók

Cégünk alapítását követően lézervágó berendezések fejlesztésébe kezdtünk. Az idők során kiforrott technológiákra és értékes kapcsolatokra tettünk szert. Beszállítóink az ipari lézerek nyugat európai forgalmazói, akiknek a termékeivel garantált a maximális minőség.

Lézeres és gravírozó technológiával egyedi célgépek gyártására is képesek vagyunk. A megmunkálandó termékeket figyelembe véve optimális és ergonomikus berendezéseket tervezünk és gyártunk.

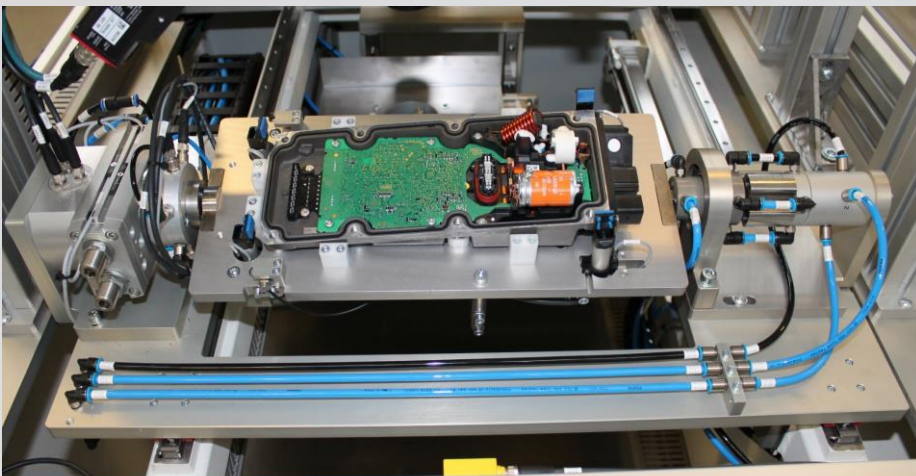


Címkéző automaták

Az egyedi célgépek mozgatása nagyrészt levegővel történik. Gépész-és villamosmérnök, illetve PLC programozókból álló csapatunknak köszönhetően egyszerű és hatékony pneumatikus rendszereket hozunk létre megalapozva az adott gép működését.

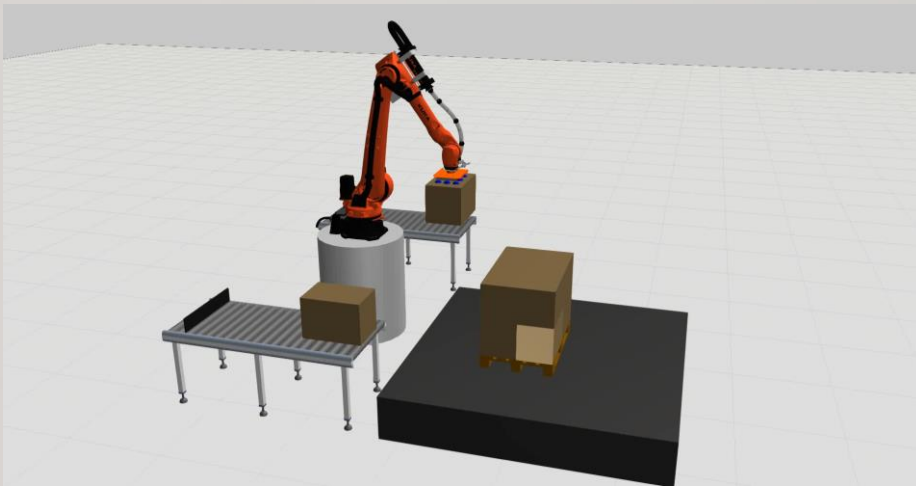
A lenti képen egy címkéző berendezés látható, ahol a terméket 180°-ban forgatni kellett. A forgatást és a termék megfogását pneumatika végzi.

Pneumatika segítségével kifejthetünk egyenes illetve forgó mozgásokat, továbbá vákuumot generálhatunk. Ezen tulajdonságok segítséget nyújtanak a termék mozgatásához, pontos pozicionálásához és megmunkálásához.



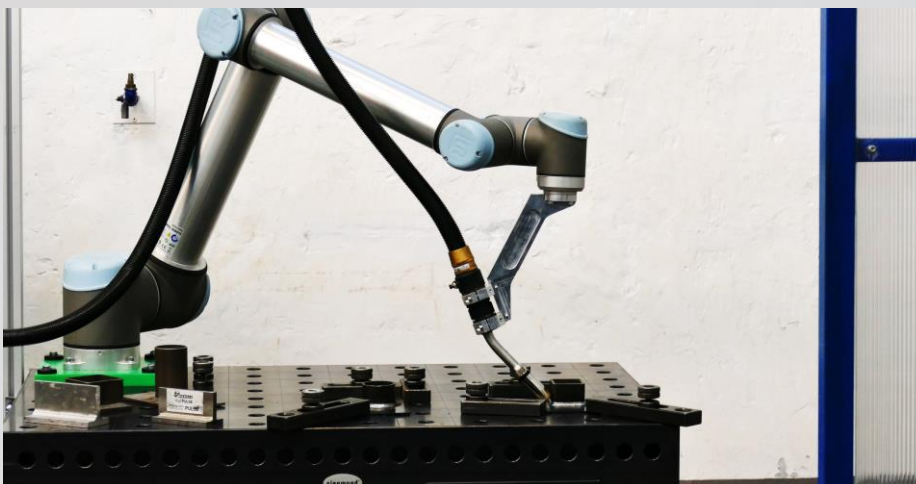
Rakodó, raklapozó, palettázó gépek

Az ipar számos területén előfordul, hogy a gyártandó termékeket mozgatnunk kell. A mozgatás előfordulhat egyesével, vagy nagyobb mennyiségben rendezetten és ömlesztve. Az ilyen feladatokat robotokkal vagy kollaboratív robotokkal érdemes elvégezni. Jó kapcsolatot ápolunk és rendszeres megrendelői vagyunk a legnagyobb robot és kobot forgalmazó vállalatoknak, továbbá a tartozékokat forgalmazó cégeknek. Nagy gyakorlatunk van a robotok programozásában és beépítésében. A fenti előnyök miatt versenyképes árat tudunk adni a robotizált megoldásokra.



Hegesztő gépek

A hegesztésnek az ipar 4.0 korszakában nem szabadna fizikailag megerőltető munkafolyamatnak lennie. Számos megoldást nyújtunk a hegesztendő alkatrészek sorozatgyártására, vagy az egyedi hegesztések robotizálására. Egy kollaboratív robottal történő hegesztés jóval egyszerűbb feladat, mint az előző évezred hegesztési folyamatai. A kollaboratív robot egyszerűen programozható, a betanítása nem igényel sok időt és nehézséget, játékos és felhasználóbarát. A hegesztő szakemberek munkája egyszerűbbé válik, aminek hosszú távú következménye a fluktuáció csökkenése.



Robotizált megoldások

A Plasma-Tech Systems Kft. Jó kapcsolatot ápol a legtöbb robot és kollaboratív robot forgalmazóval. Rendszeres vásárlásaink eredményeként versenyképes árat tudunk biztosítani a robotizált megoldásokra. Cégünk foglalkoztat robot programozókat, akik mindegyik robotfajtára biztosítják a felprogramozást. Egyedi feladatok esetén elvégezzük a bonyolult programozói feladatokat, majd egy oktatás biztosítását követően a legegyszerűbb feladatokat tanítjuk be az ügyfeleinknek.



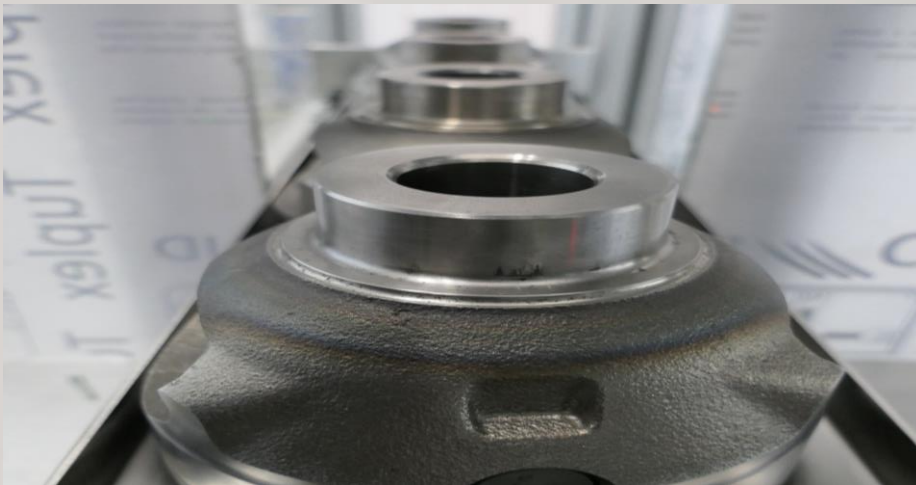
Csomagoló gépek

A Bin Picking Studio egy olyan pakoló rendszer, amit egy 3D-s kamerarendszer segítségével és a PhoXi szkennereink és intelligens szoftvereink kombinációjával alkottunk meg. Amit 4 különböző szolgáltatótól keresne, azt nálunk egy csomagban kapja meg. Intelligens robotok telepítésével és megfelelő kamerarendszer kiválasztásával elsősorban az autóipar, a logisztika, az e-kereskedelem, az élelmiszeripar és az orvostudomány területén segíti a vállalatokat abban, hogy javítsák gyártási, teljesítési és összeszerelési folyamatuk teljesítményét és hatékonyságát.



Ellenőrző gépek

Napjainkban egyre nagyobb kihívást jelent a gyártó cégeknek lépést tartani az egyre növekvő elvárásokkal és a magas színvonallal. A termelésben egyre többet és jobbat kell nyújtani, miközben egyre nagyobb a munkaerőhiány. A gyártás automatizálása és robotizálása megoldás a küzdelmekre. Jó kapcsolatot ápolunk a hazai szenzorok, kamerarendszerek és ipari szkennerek forgalmazóival. Így biztosítani tudjuk a legkorszerűbb és legjobb minőségű ellenőrző eszközöket egyedi célgépeinkbe.



Felületkezelő automaták

Legyen szó sorjázásról, porfestésről, csiszolásról vagy bármilyen felületkezelő eljárásról, gépészmérnök csapatunk egyedi tervezéssel létrehozzák az adott termék optimális kezelési eljárását. Az automata berendezésbe egy precíz alkatrész felismerő rendszert építünk, amely végig pásztázza a termék felületét. A felmérést követően egy robot, vagy egy mozgató berendezés segítségével megtörténik a felület kezelése.

A lenti képen egy CNC megmunkáló központ automatizálását végeztük. A megmunkáló központhoz egy dokkoló állomást alakítottunk ki, amire egy mozgatható kollaboratív robotot csatlakoztathatunk. A kobot többféle feladat elvégzésére is alkalmas, ezáltal különböző megmunkáló központokhoz is csatlakoztatható. A kobot nyitja-zárja a megmunkáló központ ajtaját és egy tartó tálca segítségével folyamatosan adagolja az alkatrészeket a megmunkáló központba.





Bérgyártás

Forgácsolás, hegesztés, lemezmegmunkálás, porfestés

3500 négyzetméteres gyártó csarnokunkban gazdag gépparkunknak köszönhetően a fémmegmunkálás teljes területén segítséget nyújtunk. Divízióink a következő 5 nagy üzemből épülnek fel:

- Forgácsoló üzem
- Lakatos üzem
- Lemezmegeg munkáló üzem
- Porfestő üzem
- Összeszerelő üzem

A fent említett üzemeink egy jól felépített rendszer és a kiváló szakmai tudással rendelkező kollégáink segítségével biztosítják, hogy a legkomplexebb gépeket és alkatrészeket legyártsuk. Az egyedi célgépek mellett alkatrészek bérgyártásával foglalkozunk.

Marás portálmaróval

A KAFO KMC-4127 típusú portálmaró berendezéssel való munka lehetővé teszi akár a 4100 mm hosszú alkatrészek forgácsolását is.

A gép műszaki paraméterei:

- ✓ X tengely: 4100 mm
- ✓ Y tengely: 2700 mm
- ✓ Z tengely: 1100 mm
- ✓ Asztal mérete: 4000 x 2100 mm
- ✓ Maximális terhelhetőség: 17 000 kg



Forgácsolás CNC gépekkel

Forgácsoló üzemünkben az egyetemes eszterga gépek mellett CNC megmunkáló központok segítségével végezzük a forgácsolási feladatokat:

Megmunkáló központ NCT EML 850 (2 db)

- ✓ Munkaasztal mérete: 1000x500 mm
- ✓ Asztal terhelhetősége: 500 kg
- ✓ X/Y tengely löketei: 850/510 mm
- ✓ Z tengely lökete: 560 mm
- ✓ Főorsó kúp mérete: SK 40
- ✓ Főorsó max. fordulatszáma: 8000 fordulat/perc
- ✓ Főmotor tartós/max. teljesítménye: 7 / 10,5 kW
- ✓ X/Y/Z tengely gyorsjárat sebessége: 32 / 32 / 24 m/perc
- ✓ Szerszámtár kapacitása: 16 db



Megmunkáló központ NCT EML-1200SV

- ✓ Munkaasztal mérete: 1300x600 mm
- ✓ Asztal terhelhetősége: 1000 kg
- ✓ X/Y tengely löketei: 1200/610 mm
- ✓ Z tengely lökete: 610 mm
- ✓ Főorsó max. fordulatszáma: 15000 fordulat/perc
- ✓ Főmotor max. teljesítménye: 29 kW
- ✓ X/Y/Z tengely gyorsjárat sebessége: 30 / 30 / 24 m/perc
- ✓ Szerszámtár kapacitása: 24 db



Megmunkáló központ NCT KAFO CV-07

- ✓ Munkaasztal mérete: 860 x 520 mm
- ✓ Asztal terhelhetősége: 300 kg
- ✓ X/Y tengely löketei: 760/520 mm
- ✓ Z tengely lökete: 480 mm
- ✓ Főorsó kúp mérete: SK 40
- ✓ Főorsó max. fordulatszáma: 15000 fordulat/perc
- ✓ Főmotor max. teljesítménye: 29 kW
- ✓ X/Y/Z tengely gyorsjárat sebessége: 36 / 36 / 36 m/perc
- ✓ Szerszámtár kapacitása: 24 db



Megmunkáló központ NCT KAFO SV-1000

- ✓ Munkaasztal mérete: 1150 x 520 mm
- ✓ Asztal terhelhetősége: 600 kg
- ✓ X/Y tengely löketei: 1020/520 mm
- ✓ Z tengely lökete: 640 mm
- ✓ Főorsó kúp mérete: DIN 40
- ✓ Főorsó max. fordulatszáma: 15000 fordulat/perc
- ✓ Főmotor max. teljesítménye: 29 kW
- ✓ X/Y/Z tengely gyorsjárat sebessége: 36 / 36 / 36 m/perc



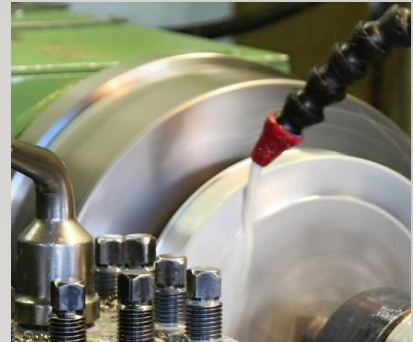
Megmunkáló központ NCT EMB-1604B

- ✓ Munkaasztal mérete: 1800 x 845 mm
- ✓ Asztal terhelhetősége: 2200 kg
- ✓ X/Y tengely löketei: 1600/800 mm
- ✓ Z tengely lökete: 800 mm
- ✓ Főorsó kúp mérete: SK 40
- ✓ Főorsó max. fordulatszáma: 10000 fordulat/perc
- ✓ Főmotor max. teljesítménye: 22 kW
- ✓ X/Y/Z tengely gyorsjárat sebessége: 24 / 24 / 15 m/perc
- ✓ Szerszámtár kapacitása: 20 db



CNC eszterga NCT E320

- ✓ Esztergálható átmérő: 200 mm
- ✓ Esztergálható hossz: 750 mm



CNC eszterga SZIM EEN400

- ✓ Maximális fordulási hossza (Z-tengely): 600 mm
- ✓ Turning átmérő keresztzán felett (max): 400 mm
- ✓ Maximális teljesítmény a fő orsón: 23 kW
- ✓ Orsófurat átmérő: 55 mm



CNC marógép PRVOMAJSKA AG 400

- ✓ 800x500 asztal
- ✓ Szervó vezérlő 2kW, 3 x 400V AC
- ✓ Szervó motor A2, 400V, 55Nm
- ✓ Szervo motor fordulatszáma 2000/min,



Helyzetfúró HECKERT MIKROMAT

- ✓ Munkahossz: 29.5', X 7.8,'
- ✓ Munkamagasság: 40"
- ✓ Szervó motor 5,5AMP

Lézervágás

Lézervágó berendezés PTL 4001 1500/3000

- ✓ Lézerteljesítmény: 2 kW
- ✓ Lézer szálátmérő 100 mikron
- ✓ Maximális vágási kapacitás lágyacél: 14 mm
- ✓ Maximális vágási kapacitás rozsdamentes acél: 8 mm
- ✓ Maximális vágási kapacitás alumínium: 6 mm
- ✓ Maximális vágási kapacitás bronz: 3 mm
- ✓ Maximális vágási kapacitás réz: 3 mm
- ✓ Vágható lemeztábla mérete: 1500x3000 mm



Élhajlító MVD A135-3100

- ✓ Hajlítási hossz: 3100 mm
- ✓ Lökethossz: 210 mm
- ✓ Hajlítási mélység (torok): 410 mm
- ✓ Hajlítási magasság (asztalmagasság): 905 mm
- ✓ Hajlító maximális mozgási sebesség: 210 mm/s
- ✓ Hajlító egység visszatérési sebesség: 130 mm/s
- ✓ Hajlítási sebesség: 10 mm/s
- ✓ Motor teljesítménye: 11 kW



CNC lemezolló ERMAKSAN HVR 4100

- ✓ Lapszélesség 4100 mm
- ✓ Lemezvastagság 10,0 mm
- ✓ Lemezvastagság rozsdamentes acélhoz 6,0 mm
- ✓ Löketszám 18 löket/perc
- ✓ Vágási szög 0,5 - 2 °
- ✓ Motorteljesítmény 22,0 kW



Hegesztés

Hegesztőgép HYPER MIG 300

Hegesztőgép MERKLE MIG 320K

Hegesztőgép MERKLE HIGH PULSE 352K

Szalagfűrész 8D531

Szalagfűrész BERNARDO HBS 275

Szalagfűrész WAY TRAIN

Szalagfűrész BOMAR ERGONOMIC 340 278



Homokszórás

Gépi felület tisztító eljárás nagy teljesítményű kompressziós homokfúvó segítségével.

Porfestő üzem

Két kemencés, két kabinos, elektrosztatikus porszóró berendezés.





Tanúsítványaink

Vállalati értékeink közé tartoznak a gyártásban töltött tapasztalataink, a hatékonyság, az innováció és a megoldásra való törekvés. Kiemelt figyelmet fordítunk a minőségirányításra, amelyet évről-évre tanúsítunk. Gyártásunk a legkorszerűbb és legszigorúbb elvárásoknak felel meg.

EMT Zrt.

TANÚSÍTVÁNY

Tanúsítjuk, hogy a

PLASMA-TECH SYSTEMS KFT.

6640 Csongrád, Hegyi Antal utca 13.
6640 Csongrád, Szegedi út 1.

minőségirányítási rendszere megfelel az

MSZ EN ISO 9001:2015

szabvány követelményeinek, a következő alkalmazási területeken:

Gépgyártás, fémegmunkálás

A tanúsítvány száma: 100-3732
Dátum: 2016.10.06.
Újra kiadás: 2022.09.17.
Érvényes: 2025.10.06.
EA kód: 17/18

Budaörs, 2022.09.17.

Bujtás Gyula
Bujtás Gyula
vezérigazgató

nqa.

Ezen tanúsítvány igazolja, hogy a

PLASMA-TECH SYSTEMS KFT.
6640 Csongrád, Hegyi Antal utca 13. Magyarország
6640 Csongrád, Szegedi út 1. Magyarország

minőségirányítási rendszere

Gépgyártás, fémegmunkálás

vonatkozásában az NQA

MSZ EN ISO 9001 : 2015 szabvány alapján

megfelelőnek értékelt, és nyilvántartásba vett.
A nyilvántartásba vétel azzal a kikötéssel történt, mely szerint a Társaság a minőségirányítási rendszerét a fenti szabványnak megfelelően működteti, és azt az NQA rendszeres auditjának aláveti. Bármilyen vita esetén ezen oldalon angol nyelvű változata az irányadó.

Nagy

Ügyvezető igazgató

Tanúsítvány száma: 69490
Kiadás: 2016. október 06.
Újra kiadás: 2022. szeptember 17.
Érvényes: 2025. október 06.
EA kód: 17/18

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 011 held by NQA.
NQA is a trading name of NQA Certification Limited, Registration No. 10285778. Registered Office: Weybeck House, Houghton Hall Park, Houghton Regis, Buckinghamshire LU9 2ZJ, United Kingdom. This certificate is the property of NQA and must be returned on request.

HUNGARY Excellent
Small & Medium Enterprises
COFACE HUNGARY

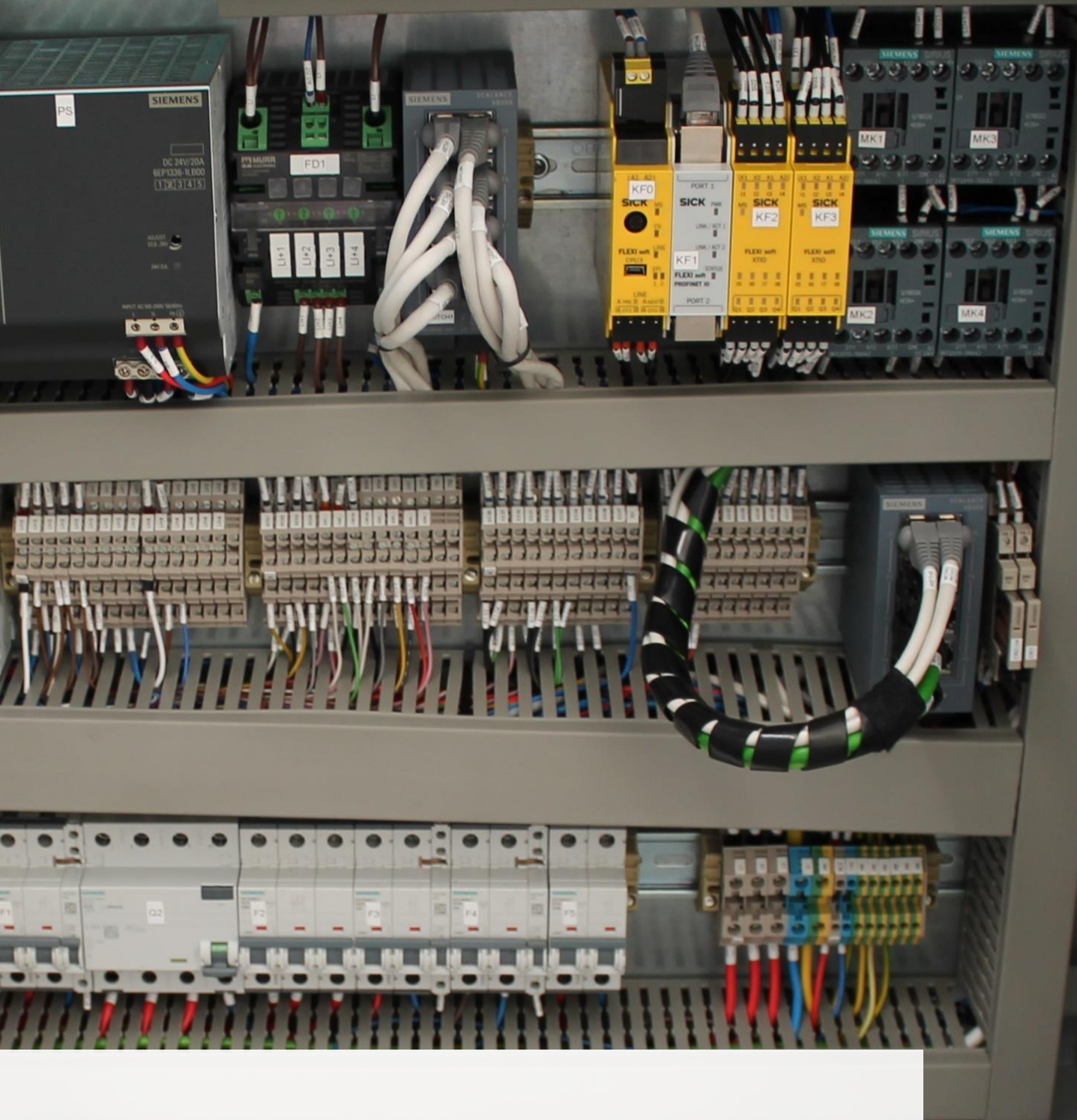
COFACE Hungary tanúsítja, hogy a lent feltüntetett cég megfelel az Excellent SME Tanúsítvány Feltételeinek, és eszerint Magyarország legmegbízhatóbb cégei közé tartozik. A Tanúsítvány a COFACE által készített céginformáció és rendszeres monitorozásán alapul.

COFACE Hungary confirms that below stated company satisfies the criteria for certification and has been awarded with Excellent SME Hungary digital website certificate. Certification basis is credit report and regular monitoring from COFACE credit reporting house. Following basic information about the company is verified.

PLASMA-TECH SYSTEMS
Korlátolt Felelősségű Társaság
Rózsa utca 23, Csongrád 6640, Hungary

Tanúsítvány kibocsátásának napja Aug. 17, 2017 és az utolsó meghosszabbítás időpontja Sept. 24, 2019. A tanúsítvány bármikor visszavonható, amennyiben a tanúsítvány tulajdonosa már nem felel meg a szükséges feltételeknek. Kérem használni a jobb oldalon található QR kódot a tanúsítvány érvényességének hitelesítésére.

This certificate was issued on Aug. 17, 2017 and extended on Sept. 24, 2019. The validity of the certificate can be terminated at any time if the holder doesn't meet the criteria. Please use the QR code on the right to verify the current validity.



Háttértámogatás

Szerviz szolgáltatás akár 24 órán belül

Szerviz

A Plasma-Tech Systems Kft. gyári szervize 24 órán belül megkezdi az esetlegesen előforduló hibaelhárítást.

Távfelügyelet

A berendezések távfelügyelet szolgáltatással kerülnek beüzemelésre, így a gépkezelő segítése, a szoftverfrissítések, és egyéb monitoring tevékenységek rugalmasan elvégezhetőek magyar nyelven, közvetlenül a gyártóval kapcsolatba lépve.

Karbantartás

Az általunk értékesített berendezésekhez karbantartási szerződés köthető, mely keretein belül ellátjuk berendezésünk karbantartását évi 2 alkalommal.

Oktatás

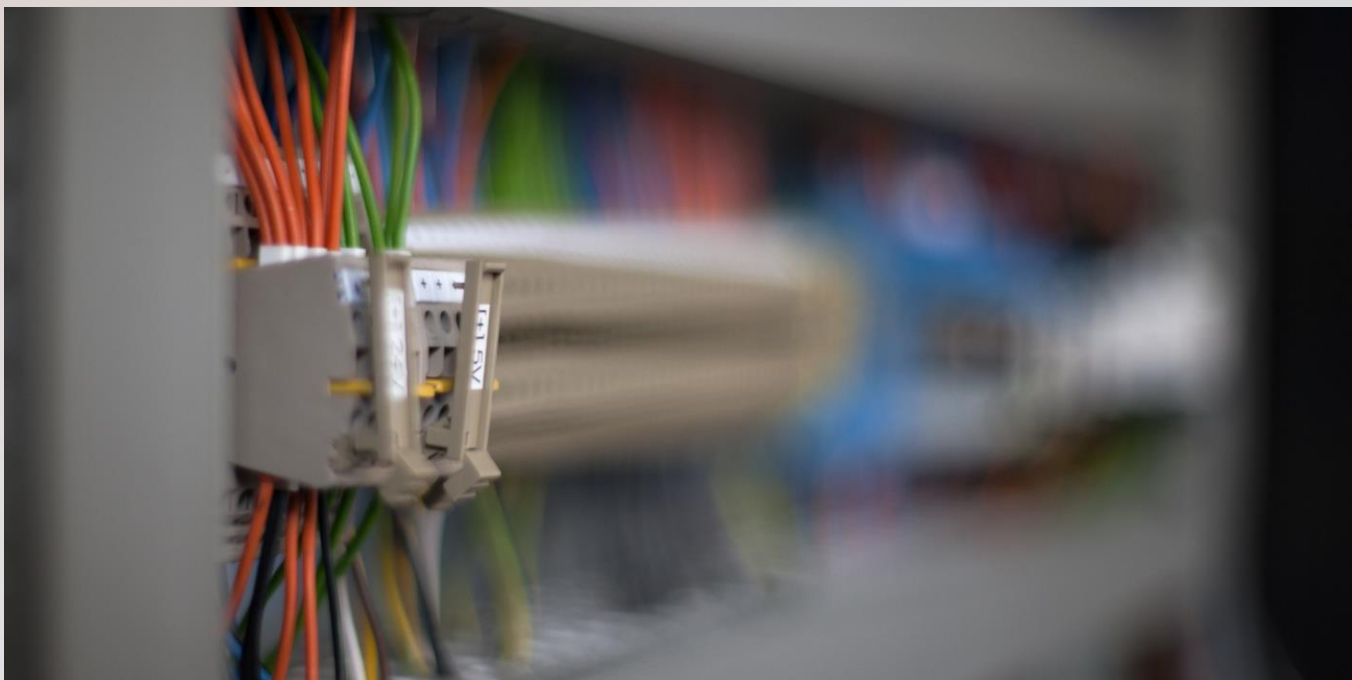
Amennyiben szállítási szerződés megkötésére kerül sor, lehetőség van a leendő gépkezelők oktatására a berendezés leszállítását megelőzően, így már képzett szakember veheti birtokba a gépet.

Továbbá a géphez tartozó technológiai szoftvercsomag is átadásra és oktatásra kerülhet a berendezés szállításától függetlenül.

Pályázatírás

A Plasma-Tech Systems Kft. az általa gyártott és forgalmazott célgép és egyéb berendezésekhez, vállalja aktuális pályázatok megírását, az ország bármely területén.

Akár komplett projektvezetéssel, pályázatfigyeléssel, az aktuális, legkedvezőbb konstrukció kiválasztásával állunk ügyfeleink rendelkezésére.

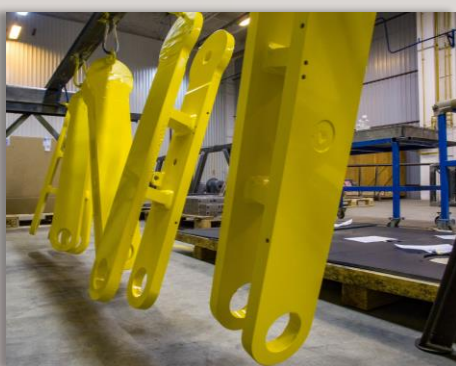




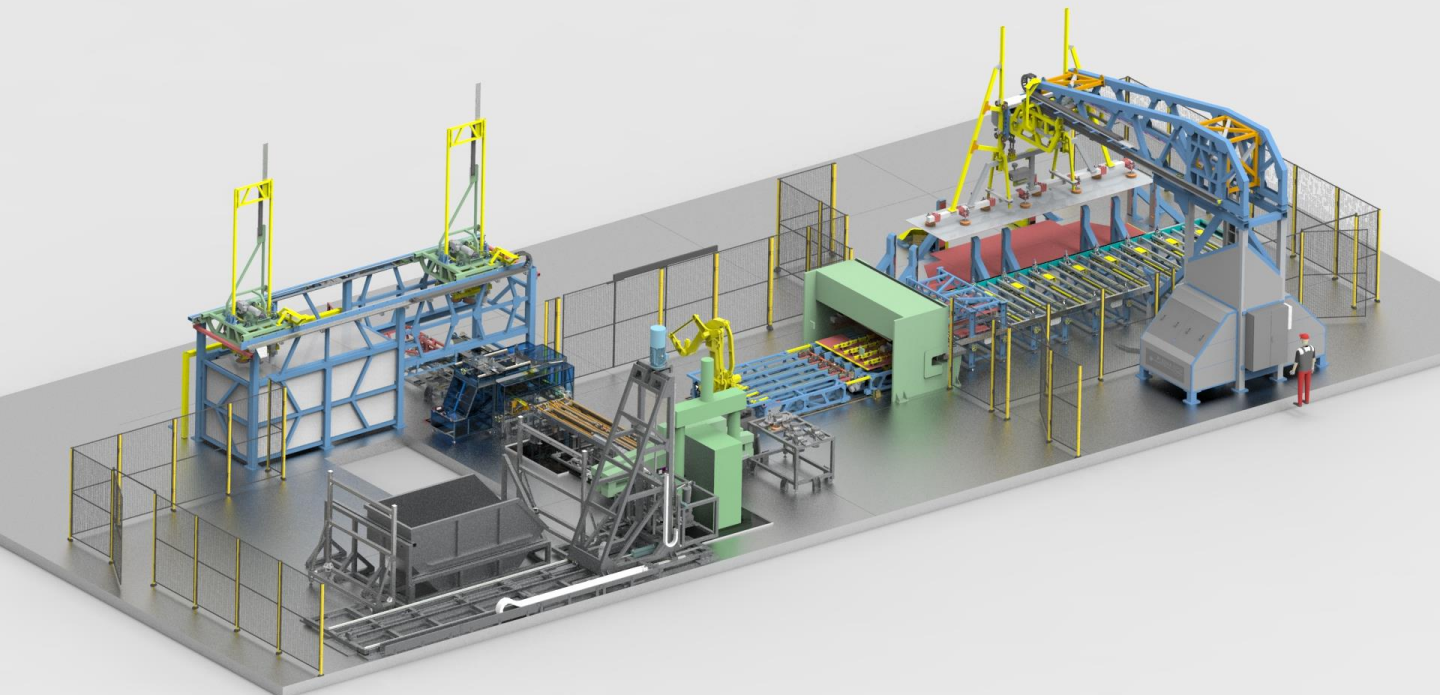
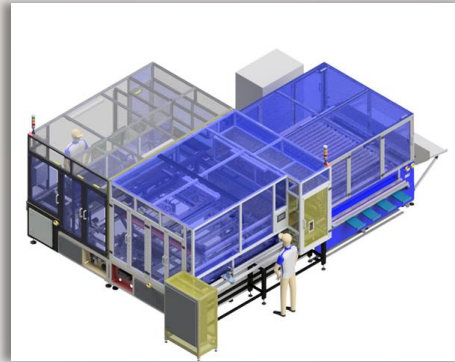
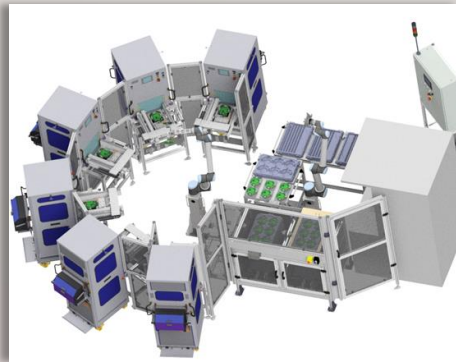
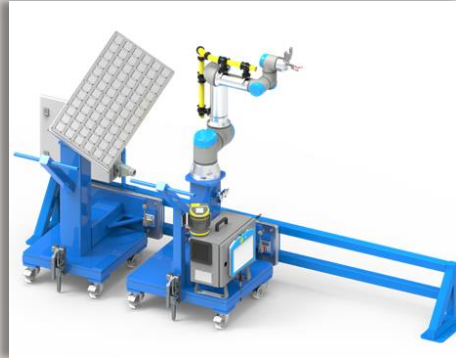
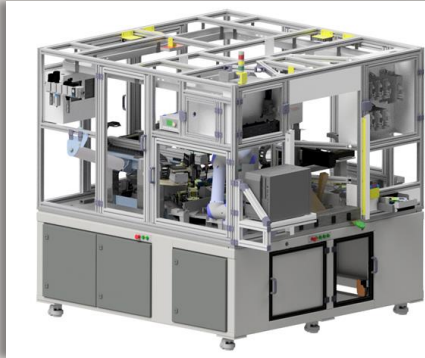
Referenciák

Gépeink az ország teljes területén

Bérnyártási munkáink kimagasló minőségben készülnek.



Az általunk tervezett és gyártott célgépek, automatizált berendezések és gépkatrészek Magyarország legnagyobb gyártó cégeinél működnek.



Referenciák | Egyedi célgép gyártás



A lézervágó berendezések több mint 30 helyen üzemelnek, az ország teljes területén.

Halász Márk
HALEX 3 Kft.

„Cégünk már 4 éve használja a berendezést kb. 6000 üzemórát dolgoztunk vele. Könnyen kezelhető a berendezés, az elvárásainknak megfelelő. Meg vagyunk elégedve a berendezéssel, ma sem vásárolnánk más gyártótól.”

Jenei Szabolcs
Földes Vegyipari Kft.

„Nagy sebességű, precíz vágás. Gyors segítségnyújtás, akár távsegítség formájában is! Ügyfélközpontú kiszolgálás!”

Tarján István
Königin-Trade Kft.

„A gép működése üzembiztos, alacsony a szervizelési igénye. A vágásokat pontosan és gyorsan végzi el. Felépítése megkönnyíti a gép belső tisztítását és karbantartását.”

Lohrné dr. Szűcs Andrea
SZŰCSFÉM Kft.

„Segítőkézs és magasan képzett szakemberekkel rendelkező cég, melyre bármikor számíthatunk. Aprólékosan, minden részletre kiterjedően tanították meg a gép használatát.”



Geleta Ákos
Unitherm Bt.

„A lézervágó átgondoltan van felépítve, igazi ipari kategóriás gép. Nálunk nagyon változatos felhasználási módban van, eddig mindennel elbírt.”

Perdéli Árpád
Többjobb Europe Kft.

„A háttértámogatás példás, nem találkoztam még ilyen szervizzel, akik így viszonyulnak ügyfeleikhez! Szakértelmüknek köszönhetően sokszor a felmerült hiba azonnal elhárításra kerül.”

Cselinász Csaba
Technopig Kft.

„A gép és kezelőprogram használata könnyen elsajátítható.”

Baranyi János
Hetech Trend Kft.

„A gép beszerzésével most már a szénacél lemezeket 20mm vastagságig tudjuk jó minőségben vágni, valamint a 8-20mm tartományban a vágás minősége és gyorsasága is javult.”

Bogár Árpád
Poliol Gépgyártó és Csomagolótechnikai Kft.

„Könnyen kezelhető, gyors program betöltés, gyors asztalcsere, nem ingadozik a lézer teljesítmény, pontos vágás, egyszerű karbantartás, takarítás, kicsi szerviz igény.”

A Plasma-Tech Systems Kft. 2016 óta a Vesz-Mont Group tagja. A cégcsoport hazánk legnagyobb magyar tulajdonú célgép tervező és gyártó vállalatai közé tartozik. Az együttműködés széleskörű gyártást és kimagasló minőséget biztosít vállalatunknak.

Cégcsoporton belüli testvérvállalatunk a Quantum Automation Kft. mérnökiroda. A budaörsi cég magasan kvalifikált gépész-és villamosmérnököket, PLC programozókat és robotprogramozókat alkalmaz. A magasabb bonyolultságú műszaki projekteket kooperációban és versenyképes áron tudjuk megvalósítani.





 **PLASMA-TECH**
SYSTEMS

PLASMA-TECH
SYSTEMS

P





Plasma-Tech Systems Kft.
6640 Csongrád Hegyi Antal utca 13.



+36 30 629-8025
info@plasmatechsystems.hu
www.plasmatechsystems.hu

